

# CONLIFT NOWY JAKOŚĆ ODPROWADZANIA KONDENSATU

DYSTRYBUTOR  
Valmark Sp. z o.o.  
tel: (22) 868 58 58  
mail: biuro@valmark.pl

Kiedy bezkompromisowa niezawodność jest koniecznością, następna generacja Conlift, agregatów do odprowadzania kondensatu staje się oczywistym wyborem. W oparciu o ponad dziesięcioletnie doświadczenie, zakres Conlift oferuje szereg unikalnych funkcji opracowanych, by zapewnić niezawodne odprowadzenie kondensatu.

## CONLIFT ZAPEWNIĄ: łatwy montaż

- Montaż stojący lub ścienny z prostym narzędziem do poziomowania
- Wbudowany, regulowany zawór zwrotny
- Możliwość obrotu silnika / pompy o 180° na zbiorniku
- 4 symetryczne połączenia wlotowe
- 6m przewód tłoczny wraz z załączonymi adapterami
- Przyłącze wlotowe obsługujące przewód 8 i 10 mm
- przewód 1,7 m do sygnalizacji alarmowej
- Krótki test za pomocą ręcznego przycisku

## Najwyższa niezawodność

- Wolna od korozji konstrukcja z podwójnym wałem i obudową zbiornika z przetłaczniakiem, łożyska silnika ze specjalnymi systemami uszczelniającymi
- Syfon wewnątrz zbiornika zapobiega dostawaniu się gazu z kotłów
- Silnik z możliwością 60 rozruchów na godzinę
- Dobrze sprawdzony i solidny przetłaczniak poziomu niezależny od wrażliwej elektroniki
- Ochrona IP24 dla trudnych warunków

## Cicha praca

- Dzięki starannej konstrukcji typoszereg Conlift słynie z cichej pracy

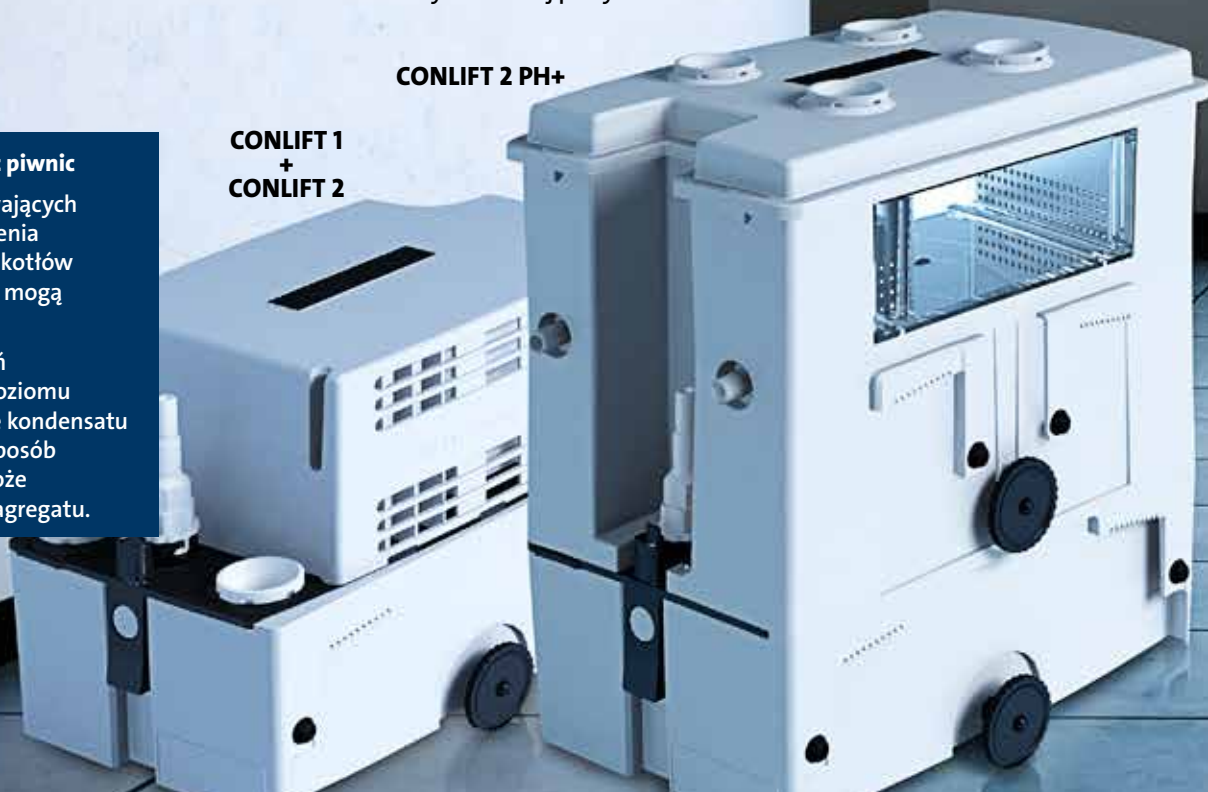
## Odprowadzenie skroplin z piwnic

Skropliny z urządzeń usuwających wilgoć z systemów chłodzenia obiektów użytkowych lub kotłów kondensacyjnych niekiedy mogą stanowić problem.

Na przykład z pomieszczeń znajdujących się poniżej poziomu kanalizacji odprowadzanie kondensatu nie może odbywać się w sposób grawitacyjny, co z kolei może powodować uszkodzenie agregatu.

## CONLIFT 2 PH+

## CONLIFT 1 + CONLIFT 2



# CONLIFT NAJWAŻNIEJSZE CECHY



## DANE TECHNICZNE

	CONLIFT1	CONLIFT2	CONLIFT2 PH+
Nr katalogowy - ze złączem Schuko	97936156	97936158	97936172
Nr katalogowy - bez złącza Schuko	97936173	97936174	97936175
Zasilanie	1 x 230 V + -6%, 50 Hz		
Wielkość Dł. x Szer. x Wys.	258 x 183 x 165		258 x 293 x 165
P1	75 W		
Prąd nominalny	0,65 A		
Przyłącza wlotowe	4 x Ø28 mm		
Włot / długość węża / materiał	Ø10(8) mm/6 m/PVC		
Waga	3,1 kg	4,3 kg	
Objętość zbiornika/objętość użyteczna	2,65/0,9 l		
Maks. wys./ maks. przepływ	5,7 m/588 l/h		
Maks wysokość dla odprowadzania kondensatu z kotłów o mocy 200 kW = 32 l/h	5,0 m		
Maks. ilość załączeń na godz.	60 załączeń / godz.		
P-H	>2.5	<3*	
Maks. temp. medium	50 °C/90 °C przez 5 min.		
Temperatura otocz.	5-50 °C		
Rodzaj pracy silnika	S3 30% 1 min.**		
Obciążalność styku zewnętrznego	230 V, 5 A		
Przewód zasilający/długość	H05W-F36/1,7 m		
Poziom hałasu	<47 dB(A)		
Sygnalizator poziomu głośności	---	80 dB(A)	
Obciążalność kabla sygnalizacyjnego	250 V/2,5 A/1,7 m		

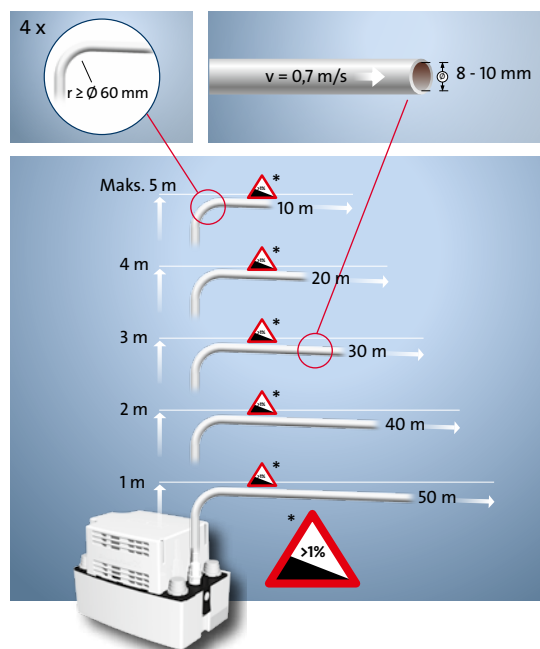
\* zalecane do standardowych kotłów olejowych oraz kotłów gazowych o mocy do 200 kW  
\*\* Silnik z wbudowanym zabezpieczeniem termicznym

## OSPRZĘT

	P/N
6m przewód tłoczny z przyłączem o średnicy 8 i 10 mm	97936177
Karta PCB do CONLIFT1 do montażu brzęczyka alarmowego	97936209
granulat zobojętniający, 4 x 1,4 kg dla CONLIFT2 pH+ oraz tester pH	97936178
pakięt pH+ z osprzętem oraz 1,2 kg granulatu zobojętniającego	97936176

## DOBÓR

CONLIFT może pompować nawet do 32 litrów skroplin na godzinę na wysokość 5 m, z kotłów o mocy do 200 kW.



## CHARAKTERYSTYKA HYDRAULICZNA

